

## Herstellerinformation: Hitzeschutzhandschuh

Artikel: H05LA235-BL 5-Fingerhandschuh mit Stulpe (circa 35 cm)

Lieferbar in Größe 11 | 12.

### Material:

**Handschuhrücken:** Aluminium beschichtetes Glasfasergewebe

**Handschuhinnenhandfläche:** Rindsleder

**Handschuhstulpe:** Aluminium beschichtetes Glasfasergewebe

**Innenhandschuh:** Naturfarbene Baumwolle mit Vliesfutter

### Schutzwirkung/Gebrauchseigenschaften:

Schutz bei hoher mechanischer Beanspruchung, gute Beweglichkeit und Tastvermögen, Schutz bei unmittelbarer Tätigkeit in der Nähe einer Strahlungsquelle von glühenden Metallen bei gleichzeitiger Kontaktwärme. Er bietet Schutz vor Einwirkung von Kontaktwärme bis etwa 250°C bei einer Kontaktzeit < 15 s. Darüber hinaus besteht Schutz gegenüber mittlere Strahlungswärme von 20 KW/m². Strahlungshitze bis 1000°C. Trotz der Isolation ist eine bequeme Handhabung des Handschuhs gewährleistet.

**Prüfungen EN 388:2016:** Handschuhinnenfläche.

**Prüfungen EN 407:2004:** Kontaktwärme - Handschuhinnenfläche.

**Konvektive Hitze, kleine Spritzer geschmolzenen Metalls:** Handschuhrücken und -innenfläche

**Strahlungswärme, große Mengen flüssigen Metalls:** Handschuhrücken.

Die Leistungsstufen beziehen sich auf den Lagenaufbau. Die Leistungsstufen geben nicht die Leistungsfähigkeit der äußersten Lage an.

### Einsatzgebiete:

Metallherstellung und -verarbeitung, Reparatur- und Schweißarbeiten, Schiffsbau, Fahrzeug- und Karosseriebau, Härtereien, Schweißereien, Eisen- und Stahlindustrie, Blechbearbeitung, Aluminiumverarbeitung, Glas- und Keramikbearbeitung, Energiewirtschaft.

### Verwendungsgrenzen/ Sicherheitshinweise:

Dieser Schutzhandschuh schützt nicht, wenn der Träger die aufgeführte Dauer der Kontaktzeit und die Kontakttemperatur überschreitet. Die Verwendungsdauer hängt insbesondere ab vom jeweiligen Einsatz, dem Grad der Beanspruchung und dem Verschleiß, sowie sachgerechter Lagerung. Indikatoren für eine mögliche verminderte Schutzleistung sind u.a.:

- sichtbare starke Veränderungen an einzelnen Produktstellen (z.B. Scheuerstellen, Ausdünnen, Risse, Löcher)

- beschädigte Nähte (z.B. offene oder ausgefranzte Nähte).

Generell sollte das Produkt vor jedem Einsatz auf Verschleiß, Beschädigung oder andere Veränderungen überprüft und ggf. ersetzt werden. Es liegen derzeit keine Anhaltspunkte vor, dass die Produkte bei ordnungsgemäßer Lagerung (z.B. trocken, staubfrei, dunkel) nicht über viele Jahre ihre Eigenschaften behalten können. Kein Schutz gegen Säuren, Laugen, Chemikalien, Mikroorganismen, Elektrizität und Stiche. Der Anwender hat dafür Sorge zu tragen, bei der Auswahl des Handschuhs die vorhandenen Risiken am Arbeitsplatz in letzter Verantwortung abzuwägen.

**Vorsicht: An Maschinen mit drehenden Teilen dürfen Handschuhe nicht verwendet werden!**

### Lagerung:

In trockenen Räumen, vor Feuchtigkeit, Schmutz und Beschädigung schützen.

### Pflege/Wartung:

Diese Handschuhe sollen trocken mit einer weichen Bürste gereinigt werden. Waschen und chemische Reinigung kann eine Änderung der Eigenschaften zur Folge haben, wofür der Hersteller keine Haftung übernehmen kann. **Nicht pflegbar!**

**Herstellungsdatum:** Das Herstellungsdatum der PSA ist auf dem Etikett zu finden (Monat/Jahr z.B.  06-2018)

### Zertifizierungsstelle 1493:

ZVD Zavod za varstvo pri delu d.o.o. | Institute of Occupational Safety | Chengdujska cesta 25 | 1260 Ljubljana-Polje | Tel.: +386 (0)1 585 51 00 | Fax: +386 (0)1 585 51 01 | Mail: info@zvd.si

Internetadresse zum DL der EG-Konformitätserklärung: <http://www.jutec.com/de/downloads.html>

EN 388:2016



4144B

| EN 388:2016                    | Stufen |
|--------------------------------|--------|
| Abriebfestigkeit               | 1 - 4  |
| Schnittfestigkeit              | 1 - 5  |
| Weiterreißfestigkeit           | 1 - 4  |
| Durchstichkraft                | 1 - 4  |
| Schnittfestigkeit EN ISO 13997 | A - F  |
| Optional: Stoßschutz           | P      |

X= nicht geprüft

EN 407:2004



4 2 2 4 4 4

| EN 407:2004                           | Stufen |
|---------------------------------------|--------|
| Brennverhalten                        | 1 - 4  |
| Kontaktwärme                          | 1 - 4  |
| Konvektive Hitze                      | 1 - 4  |
| Strahlungswärme                       | 1 - 4  |
| Kleine Spritzer geschmolzenen Metalls | 1 - 4  |
| Große Mengen flüssigen Metalls        | 1 - 4  |

X= nicht geprüft



KAT. III  
CAT. III

CE 0299

DIN EN 12477:2005



Typ A



» www.jutec.com